

MERKBLATT 04

Muster – für einen Typprüfbericht und eine Leistungserklärung

Beispiel 1: Vorlage für einen zusammengefassten Typprüfungsbericht inkl. Leistungserklärung

Beispiel 2: Vorlage für einen zusammengefassten Typprüfungsbericht inkl. Leistungserklärung mit Brandverhalten

Die Anforderungen und Vorgaben der RVS 08.97.05:2019 bilden die Grundlage für nachfolgende Beispiele.

Die Vorlage der Leistungserklärung basiert auf der Grundlage der EN 13108ff:2008 (welche im EU Amtsblatt veröffentlicht sind).

Beispiel 1: Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.

Seite:

1/3

Zeichen:

xx

Mischguthersteller:

.....

.....

Ausstellungsdatum:

Bezeichnung der HMA:

Auftrag vom:

Art des Mischgutes: **AC 32 bin PmB 45/80-65, H1, G4, RA20**

Ergänzende Bezeichnung: Zugabe von 20 % Asphaltgranulat

Verwendungszweck: Asphaltbeton – Empirischer Ansatz – Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen:	<input checked="" type="checkbox"/>	ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1
	<input type="checkbox"/>	Vertragsbedingungen der ...
	<input checked="" type="checkbox"/>	Besondere Anforderungen der ÖNORM EN 13108-8

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

- a) Validierung im Labor
- b) Validierung aus der Produktion
- c) Kombination aus a) und b)
- d) Statistische Auswertung

Zusätzliche Angaben zu den Prüfverfahren:

Probenahme gemäß ÖNORM EN 12697-27
 Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut: 150 °C bis 190 °C
 Bestimmung des löslichen Bindemittelgehalts: Differenzverfahren
 Raumdichte geprüft nach ÖNORM EN 12697-6: Verfahren B
 Rohdichte geprüft nach ÖNORM EN 12697-5, Verfahren A (Wasser 25 °C)
 Verdichtung der Prüfkörper gemäß ÖNORM EN 13108-20, Verfahren: Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei 135 °C ± 5 °C
 Widerstand gegen bleibende Verformung gemäß ÖNORM EN 13108-20, kleines Spurbildungsgerät, Verfahren B, Prüftemperatur: 60 °C

Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.

Seite: 2/3

Art des Mischgutes: **AC 32 bin PmB 45/80-65, H1, G4, RA20**

Mischanweisung-
/Artikelnummer:

Bindemittel	Eigenschaften				Anteil in % der Masse
	elast. Rückformung in %	≥ 80	ERK in °C	78	
Zugabebitumen PmB 45/80-65	elast. Rückformung in %	≥ 80	ERK in °C	78	3,1
Bitumen aus Asphaltgranulat	elast. Rückformung in %	keine Anforderung	ERK in °C	63	1,0
Resultierendes Bitumen	elast. Rückformung in %	≥ 80	ERK in °C, Soll: ≥ 65	74	4,1

Gesteinskörnungen	Nr.	Handelsbezeichnung	Produktionsstätte	Nummer des Zertifikates	Anmerkung	Anteil in % der Masse
	1	0/2	Lieferkörnung 1	YYYY-CPR-XXXX	Granit	23,0
	2	2/4	Lieferkörnung 2	YYYY-CPR-XXXX	Granit	2,0
	3	4/8	Lieferkörnung 3	YYYY-CPR-XXXX	Granit	7,0
	4	8/11	Lieferkörnung 4	YYYY-CPR-XXXX	Granit	11,0
	5	11/16	Lieferkörnung 5	YYYY-CPR-XXXX	Granit	6,0
	6	16/22	Lieferkörnung 6	YYYY-CPR-XXXX	Granit	6,5
	7	22/32	Lieferkörnung 7	YYYY-CPR-XXXX	Granit	24,0
	8	22 RA 0/16 B-B	Hersteller XY	–	Asphaltgranulat	20,0
	9	KSTM	Füller 1	YYYY-CPR-XXXX	Kalk	0,5
					Summe:	100

Angaben aus der Leistungserklärung des Herstellers:

Gesteins- eigenschaften	Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse	G4
----------------------------	--	----

Zusatzmittel, Zusatzstoffe	Bezeichnung, Art und Herkunft	Anteil in % der Masse

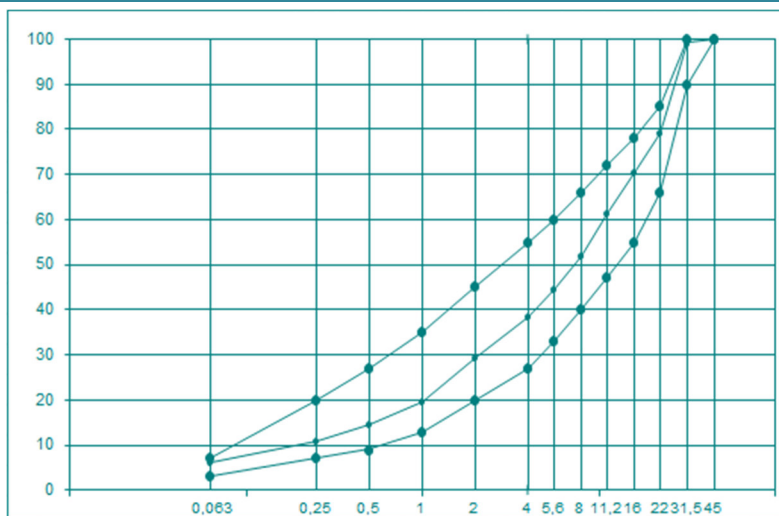
Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.

Seite:3/3

AC 32 bin PmB 45/80-65, H1, G4, RA20					Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		deklarierte Werte gemäß Leistungserklärung	
Kennwerte	Prüfnorm	Bez.	Einheit	Prüf-ergebnis	min	max	min	max
Löslicher Bindemittelgehalt	EN 12697-1	<i>S</i>	M.-%	3,9	$B_{min 3,0}$	–	3,6	4,2
Rohdichte Asphaltmischgut	EN 12697-5	ρ_{mv}	Mg/m ³	2,670	–	–	–	–
Rohdichte Gesteinskörnung	rechnerisch	–	Mg/m ³	2,854	–	–	–	–
Raumdichte Probekörper	EN 12697-6	ρ_{bssd}	Mg/m ³	2,545	–	–	–	–
Hohlraumgehalt Probekörper	EN 12697-8	V_m	V.-%	4,7	$V_{min 3,0}$	$V_{max 6,0}$	$V_{min 3,5}$	$V_{max 5,5}$
Fiktiver Hohlraumgehalt	EN 12697-8	<i>VMA</i>	V.-%	14,8	–	–	–	–
Hohlraumauffüllungsgrad	EN 12697-8	<i>VFB</i>	%	68,2	–	–	–	–
Marshall - Stabilität	EN 12697-34	<i>S</i>	kN	10,0	–	–	–	–
Marshall - Fließwert	EN 12697-34	<i>F</i>	mm	4,0	–	–	–	–
Marshall - Quotient	EN 12697-34	<i>Q</i>	kN/mm	2,5	–	–	–	–
Proportionale Spurrinnentiefe	EN 12697-22	PRD_{Luft}	%	2,2	–	$PRD_{Luft 5,0}$	–	$PRD_{Luft 5,0}$
Maximale Sprurbildungsrate	EN 12697-22	WTS_{Luft}	mm/10 ³	0,05	–	$WTS_{Luft max 0,10}$	–	$WTS_{Luft max 0,10}$
Bindemittelablauf	EN 12697-18	<i>BD</i>	M.-%	–	–	–	–	–
Mindest - Wasserempfindlichkeit	EN 12697-12	<i>ITSR</i>	%	–	–	–	–	–
Eindringtiefe	EN 12697-20	<i>I</i>	mm	–	–	–	–	–
Brandverhalten	EN 13501-1	–	–	–	–	–	–	–
Affinität - Bedeckungsgrad	EN 12697-11	–	%	90	80	–	80	–
Siebdurchgang char. Grobsieb	EN 12697-2	d_{nomG}	M.-%	79	66	85	73	85
Siebdurchgang 8 mm		d_8	M.-%	52	40	66	46	58
Siebdurchgang 2 mm		d_2	M.-%	30	20	45	24	36
Siebdurchgang char. Feinsieb		$d_{0,5}$	M.-%	14	9	27	9	21
Siebdurchgang 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	6,0	3,0	7,0	3,0	7,0
Teilweise gebrochene Körner	EN 933-5	C_c	M.-%	100	≥ 90	–	–	–
Vollständig gebrochene Körner		C_{tc}	M.-%	100	≥ 30	–	–	–
Vollständig gerundete Körner		C_{tr}	M.-%	0	≤ 1	–	–	–

Sieb-größe	Siebdurchgang in %		
	Prüfwert	min.	max.
mm	M.-%	M.-%	M.-%
45	100	100	
31,5	99	90	100
22,4	79	66	85
16	70	55	78
11,2	61	47	72
8	52	40	66
5,6	45	33	60
4	38	27	55
2	30	20	45
1	20	13	35
0,5	14	9	27
0,25	11	7	20
0,063	6,0	3,0	7,0



Beispiel 1:

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 100/20181X1X

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

AC 32 bin PmB 45/80-65, H1, G4, RA20

Artikelnummer: 100

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton – Empirischer Ansatz – Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1:2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

Muster Firma

Musterstraße 1a, A – 0000 Musterort

Werk Muster Werk

Bevollmächtigter:

Falls zutreffend Name und Kontaktanschrift

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle(n):

xyxyxyxyxy, Nr.: XXXX

Konformitätsbescheinigung XXXX-CPR-XXXX für die werkseigene Produktionskontrolle

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Mustername

A – 0000 Musterort

01. Monat 2019

Erklärte Leistung(en) für Leistungserklärung Nr. 100/20181X1X

Seite 2/2

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	3,6 bis 4,2
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 3,5}$ bis $V_{\max 5,5}$
Marshall - Stabilität	kN	KLF
Marshall - Fließwert	mm	KLF
Marshall - Quotient	kN/mm	KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	$PRD_{Luft 5,0}$
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³ Lastzyklen	$WTS_{Luft max 0,10}$
Bindemittelablauf	M.-%	–
Bleibende Verformung – Eindringtiefe	mm	–
Bleibende Verformung – max. Zunahme	mm	–
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	–
Affinität – Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M.-%	–
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF
Brandverhalten	–	–
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	–	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	–	KLF
Qualitätsklasse gemäß RBV	–	Qualitätsklasse B-B ^a
Temperaturgrenzen des Mischgutes	°C	150 bis 190
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	90 bis 100
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	73 bis 85
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	46 bis 58
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	24 bis 36
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	9 bis 21
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,0 bis 7,0
^a Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Anhang 2, Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung GBBl. II Nr. 181/2015 in der gültigen Fassung.		

Beispiel 2: Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.

Seite: **1/3**

Zeichen: **xx**

Mischguthersteller:

.....

.....

Ausstellungsdatum:

Bezeichnung der HMA:

Auftrag vom:

Art des Mischgutes: **AC 16 deck PmB 45/80-65, A2, GS**

Ergänzende Bezeichnung:

Verwendungszweck: Asphaltbeton – Empirischer Ansatz – Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Grundlagen:	<input checked="" type="checkbox"/>	ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1
	<input type="checkbox"/>	Vertragsbedingungen der ...
	<input checked="" type="checkbox"/>	Besondere Anforderungen der ÖNORM EN 13108-8

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

- a) Validierung im Labor
- b) Validierung aus der Produktion
- c) Kombination aus a) und b)
- d) Statistische Auswertung

Zusätzliche Angaben zu den Prüfverfahren:

Probenahme gemäß ÖNORM EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut: 150 °C bis 190 °C

Bestimmung des löslichen Bindemittelgehalts: Differenzverfahren

Raumdichte geprüft nach ÖNORM EN 12697-6: Verfahren B

Rohdichte geprüft nach ÖNORM EN 12697-5, Verfahren A (Wasser 25 °C)

Verdichtung der Prüfkörper gemäß ÖNORM EN 13108-20, Verfahren: Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei 135 °C ± 5 °C

Widerstand bleibende Verformung gemäß ÖNORM EN 13108-20, kleines Spurbildungsgerät, Verfahren B, Prüftemperatur: 60 °C

Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.

Seite: 2/3

Art des Mischgutes: **AC 16 deck PmB 45/80-65, A2, GS**

Mischanweisung-
/Artikelnummer:

Bindemittel	Eigenschaften				Anteil in % der Masse
	elast. Rückformung in %	≥ 80	ERK in °C	≥ 65	
Zugabebitumen PmB 45/80-65					5,2

Gesteinskörnungen	Nr.	Handelsbezeichnung	Produktionsstätte	Nummer des Zertifikates	Anmerkung	Anteil in % der Masse
	1	0/2	Lieferkörnung 1	YYYY-CPR-XXXX		30,0
	2	2/4	Lieferkörnung 2	YYYY-CPR-XXXX		9,5
	3	4/8	Lieferkörnung 3	YYYY-CPR-XXXX		21,0
	4	8/11	Lieferkörnung 4	YYYY-CPR-XXXX		14,0
	5	11/16	Lieferkörnung 5	YYYY-CPR-XXXX		20,0
	6	KSTM	Füller 1	YYYY-CPR-XXXX		5,5
	7					
	8					
	9					
Summe:						100

Angaben aus der Leistungserklärung des Herstellers:

Gesteins- eigenschaften	Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse	GS
----------------------------	--	----

Zusatzmittel, Zusatzstoffe	Bezeichnung, Art und Herkunft	Anteil in % der Masse

--	--	--

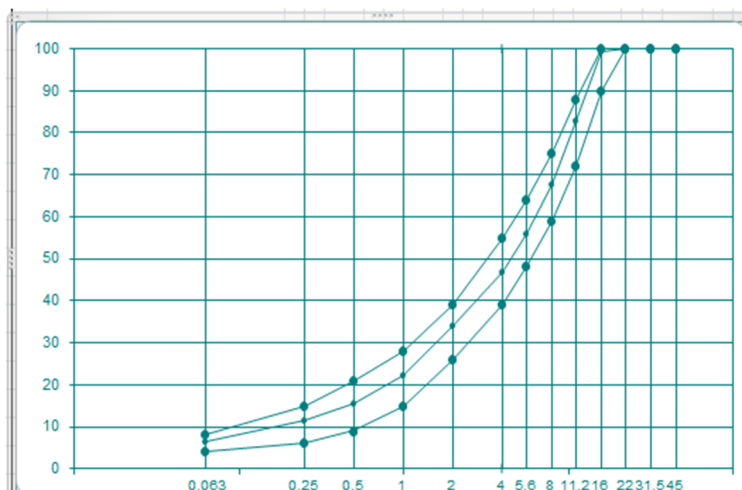
Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr. _____

Seite:3/3

AC 16 deck PmB 45/80-65, A2, GS					Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		deklarierte Werte gemäß Leistungserklärung	
Kennwerte	Prüfnorm	Bez.	Einheit	Prüf- ergebnis	min	max	min	max
Löslicher Bindemittelgehalt	EN 12697-1	<i>S</i>	M.-%	5,0	$B_{min 3,0}$	–	4,7	5,3
Rohdichte Asphaltmischgut	EN 12697-5	ρ_{mv}	Mg/m ³	2,620	–	–	–	–
Rohdichte Gesteinskörnung	rechnerisch	–	Mg/m ³	2,852	–	–	–	–
Raumdichte Probekörper	EN 12697-6	ρ_{bssd}	Mg/m ³	2,525	–	–	–	–
Hohlraumgehalt Probekörper	EN 12697-8	V_m	V.-%	3,6	$V_{min 1,5}$	$V_{max 5,0}$	$V_{min 2,5}$	$V_{max 4,5}$
Fiktiver Hohlraumgehalt	EN 12697-8	<i>VMA</i>	V.-%	16,3	–	–	–	–
Hohlraumauffüllungsgrad	EN 12697-8	<i>VFB</i>	%	77,9	–	–	–	–
Marshall - Stabilität	EN 12697-34	<i>S</i>	kN	12,0	–	–	–	–
Marshall - Fließwert	EN 12697-34	<i>F</i>	mm	4,0	–	–	–	–
Marshall - Quotient	EN 12697-34	<i>Q</i>	kN/mm	3,0	–	–	–	–
Proportionale Spurrinntiefe	EN 12697-22	PRD_{Luft}	%	2,8	–	$PRD_{Luft 7,0}$	–	$PRD_{Luft 7,0}$
Maximale Sprurbildungsrate	EN 12697-22	WTS_{Luft}	mm/10 ³	0,05	–	$WTS_{Luft max 0,10}$	–	$WTS_{Luft max 0,10}$
Bindemittelablauf	EN 12697-18	<i>BD</i>	M.-%	–	–	–	–	–
Mindest - Wasserempfindlichkeit	EN 12697-12	<i>ITSR</i>	%	–	–	–	–	–
Eindringtiefe	EN 12697-20	<i>I</i>	mm	–	–	–	–	–
Brandverhalten	EN 13501-1	–	–	–	A2 _{fl}	–	A2 _{fl}	–
Affinität - Bedeckungsgrad	EN 12697-11	–	%	100	80	–	80	–
Siebdurchgang char. Grobsieb	EN 12697-2	d_{nomG}	M.-%	83	72	88	76	88
Siebdurchgang 8 mm		d_8	M.-%	68	59	75	62	74
Siebdurchgang 2 mm		d_2	M.-%	34	26	39	27	39
Siebdurchgang char. Feinsieb		$d_{0,5}$	M.-%	15	9	21	9	21
Siebdurchgang 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	6,5	4,0	8,0	4,0	8,0
Teilweise gebrochene Körner	EN 933-5	C_c	M.-%	100	≥ 100	–	–	–
Vollständig gebrochene Körner		C_{tc}	M.-%	100	≥ 90	–	–	–
Vollständig gerundete Körner		C_{tr}	M.-%	0	0	–	–	–

Sieb- größe	Siebdurchgang in %		
	Prüfwert	min.	max.
mm	M.-%	M.-%	M.-%
45	–		
31,5	–		
22,4	100	100	
16	99	90	100
11,2	83	72	88
8	68	59	75
5,6	56	48	64
4	47	39	55
2	34	26	39
1	22	15	28
0,5	15	9	21
0,25	11	6	15
0,063	6,5	4,0	8,0



Beispiel 2:

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 200/20181Z1Z

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

AC 16 deck PmB 45/80-65, A2, GS

Artikelnummer: 200

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton – Empirischer Ansatz – Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

Muster Firma

Musterstraße 1a, A – 0000 Musterort

Werk Muster Werk

Bevollmächtigter:

Falls zutreffend Name und Kontaktanschrift

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

System 1 (nur Brandverhalten)

Notifizierte Stelle(n):

xyxyxyxy, Nr.: XXXX

Konformitätsbescheinigung XXXX-CPR-XXXX für die werkseigene Produktionskontrolle – System 2+

Konformitätsbescheinigung XXXX-CPR-XXXX für die werkseigene Produktionskontrolle – System 1

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Mustername

A – 0000 Musterort

01. Monat 2019

Erklärte Leistung(en) für Leistungserklärung Nr. 200/20181Z1Z

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	4,7 bis 5,3
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 2,5}$ bis $V_{\max 4,5}$
Marshall - Stabilität	kN	KLF
Marshall - Fließwert	mm	KLF
Marshall - Quotient	kN/mm	KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntiefe	%	$PRD_{Luft 7,0}$
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³ Lastzyklen	$WTS_{Luft max 0,10}$
Bindemittelablauf	M.-%	–
Bleibende Verformung – Eindringtiefe	mm	–
Bleibende Verformung – max. Zunahme	mm	–
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	–
Affinität – Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M.-%	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF
Brandverhalten	–	A2 _{fl}
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	–	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	–	KLF
Qualitätsklasse gemäß RBV	–	-
Temperaturgrenzen des Mischgutes	°C	150 bis 190
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90 bis 100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	76 bis 88
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	62 bis 74
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	27 bis 39
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	9 bis 21
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	4,0 bis 8,0