

## MERKBLATT 04

### Muster – für einen Typprüfbericht und eine Leistungserklärung

Beispiel 1: Vorlage für einen zusammengefassten Typprüfungsbericht

Beispiel 2: Leistungserklärung für einen Asphaltbeton mit Asphaltgranulat

Beispiel 3: Leistungserklärung für einen Asphaltbeton mit Brandverhalten

Die Anforderungen und Vorgaben der RVS 08.97.05:2019 bilden die Grundlage für nachfolgende Beispiele.

Die Vorlage der Leistungserklärung basiert auf der Grundlage der EN 13108ff:2008 (welche im EU Amtsblatt veröffentlicht sind).

**Beispiel 1: Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut**

Report No.

Page: **1/3**  
 Zeichen: **xx**

Mischguthersteller: .....  
 .....  
 .....

Issue date:

Designation of the HMA: .....

Order from: .....

Art of the mixture: **AC 22 trag 70/100, T2, G5, RA15**

Supplementary designation: Addition of 15 % asphalt granules

Purpose of use: Asphalt mixture for the production of bituminous wearing courses for the use in the construction of roads, airfields and other traffic surfaces

Basis:	<input checked="" type="checkbox"/>	ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1
	<input type="checkbox"/>	Contract conditions of ...
	<input checked="" type="checkbox"/>	Special requirements of the ÖNORM EN 13108-8

Mixture approach: General and empirical requirements

- a)  Validation in the laboratory
- b)  Validation from production
- c)  Combination of a) and b)
- d)  Statistical evaluation

Additional information on the test methods:

- Sampling according to ÖNORM EN 12697-27
- Bandwidth production temperature asphalt mixture: 140 °C to 180 °C
- Determination of binder content: Difference method
- Compaction tested according to ÖNORM EN 12697-6: Method B
- Compaction tested according to ÖNORM EN 12697-5, Method A (Water 25 °C)
- Compaction of the test specimens according to ÖNORM EN 13108-20, Method: Roller, 2 x 50 blows at 135 °C ± 5 °C
- Stability against permanent deformation according to ÖNORM EN 13108-20, small deformation device, Method B, Test temperature: xx °C

## Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.

Seite: 2/3

Art des Mischgutes: **AC 22 trag 70/100, T2, G5, RA15**

Mischanweisung-  
/Artikelnummer: .....

Bindemittel	Eigenschaften			Anteil in % der Masse	
Zugabebitumen 70/100	elast. Rückformung in %	keine Anforderung	ERK in °C	43 bis 51	4,2
Bitumen aus Asphaltgranulat	elast. Rückformung in %	keine Anforderung	ERK in °C	58	0,7
Resultierendes Bitumen	elast. Rückformung in %	keine Anforderung	ERK in °C, Soll: 43 bis 51	50	<b>4,9</b>

Gesteinskörnungen	Nr.	Handelsbezeichnung	Produktionsstätte	Nummer des Zertifikates	Anmerkung	Anteil in % der Masse
	1	0/2	Lieferkörnung 1	YYYY-CPR-XXXX	Granit	22
	2	2/4	Lieferkörnung 2	YYYY-CPR-XXXX	Granit	14
	3	4/8	Lieferkörnung 3	YYYY-CPR-XXXX	Granit	5
	4	8/11	Lieferkörnung 4	YYYY-CPR-XXXX	Granit	10
	5	11/16	Lieferkörnung 5	YYYY-CPR-XXXX	Granit	10
	6	16/22	Lieferkörnung 6	YYYY-CPR-XXXX	Granit	21
	7	32 RA 0/16 B-B	Hersteller XY	–	Asphaltgranulat	15
	8	KSTM	Füller 1	YYYY-CPR-XXXX	Kalk	3
					Summe:	100

**Angaben aus der Leistungserklärung des Herstellers:**

Gesteins- eigenschaften	Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse	G5
----------------------------	--	----

Zusatzmittel, Zusatzstoffe	Bezeichnung, Art und Herkunft	Anteil in % der Masse

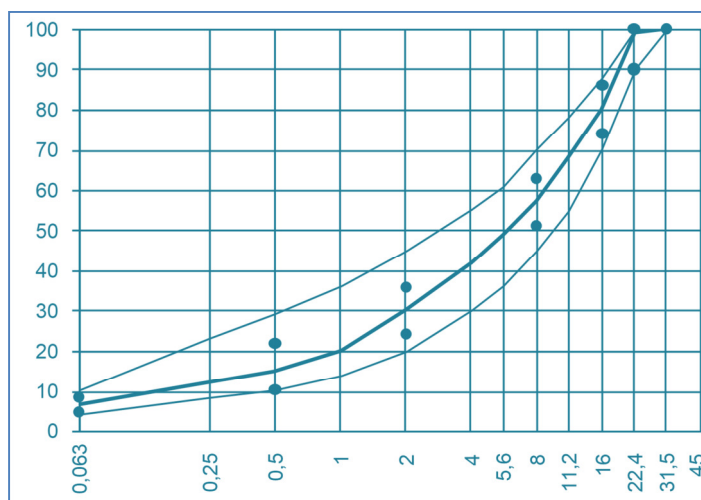
## Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.

Seite:3/3

AC 22 trag 70/100, T2, G5, RA15					Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		deklarierte Werte gemäß Leistungserklärung	
Kennwerte	Prüfnorm	Bez.	Einheit	Prüf- ergebnis	min	max	min	max
Löslicher Bindemittelgehalt	EN 12697-1	<i>S</i>	% <sup>a</sup>	<b>4,7</b>	3,0	–	4,4	5,0
Rohdichte des Asphaltmischguts	EN 12697-5	$\rho_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,468</b>	–	–	–	–
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	–	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,653</b>	–	–	–	–
Raumdichte Probekörper	EN 12697-6	$\rho_{bssd}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,381</b>	–	–	–	–
Hohlraumgehalt Probekörper	EN 12697-8	$V_m$	% <sup>b</sup>	<b>3,5</b>	2,0	5,0	2,5	4,5
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	EN 12697-8	<i>VMA</i>	% <sup>b</sup>	<b>14</b>	–	–	–	–
Auffüllungsgrad	EN 12697-8	<i>VFB</i>	% <sup>b</sup>	<b>78</b>	–	–	–	–
Marshall - Stabilität	EN 12697-34	<i>S</i>	kN	<b>11,0</b>	–	–	–	–
Marshall - Fließwert	EN 12697-34	<i>F</i>	mm	<b>4,5</b>	–	–	–	–
Marshall Quotient	EN 12697-34	<i>S/F</i>	kN/mm	<b>2,4</b>	–	–	–	–
Proportionale Spurrinntentiefe	EN 12697-22	<i>PRD</i> <sub>Luft</sub>	%	–	–	–	–	–
Maximale Sprurbildungsrate	EN 12697-22	<i>WTS</i> <sub>Luft</sub>	mm/10 <sup>3</sup> c	–	–	–	–	–
Bindemittelablauf	EN 12697-18	<i>BD</i>	%	–	–	–	–	–
Mindest Wasserempfindlichkeit	EN 12697-12	<i>ITSR</i>	%	–	–	–	–	–
Eindringtiefe	EN 12697-20	<i>I</i> <sub>min</sub>	mm	–	–	–	–	–
Brandverhalten	EN 13501-1	–	–	–	–	–	–	–
Affinität	EN 12697-11	–	%	<b>90</b>	80	–	80	–
Siebdurchgang char. Grobsieb	EN 12697-2	$d_{nomG}$	% <sup>a</sup>	<b>80</b>	70	88	74	86
Siebdurchgang 8 mm		$d_8$	% <sup>a</sup>	<b>57</b>	45	70	51	63
Siebdurchgang 2 mm		$d_2$	% <sup>a</sup>	<b>30</b>	20	45	24	36
Siebdurchgang char. Feinsieb		$d_{0,5}$	% <sup>a</sup>	<b>15</b>	10	29	10	22
Siebdurchgang 0,063 mm		$d_{<0,063}$	% <sup>a</sup>	<b>6,5</b>	4,0	10,0	4,5	8,5
Teilweise gebrochene Körner	EN 933-5	$C_c$	% <sup>a</sup>	<b>100</b>	50	–	–	–
Vollständig gebrochene Körner		$C_{tc}$	% <sup>a</sup>	<b>100</b>	–	–	–	–
Vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	% <sup>a</sup>	<b>0</b>	–	–	–	–

Sieb- größe mm	Siebdurchgang in % <sup>a</sup>		
	Prüfwert % <sup>a</sup>	min. % <sup>a</sup>	max. % <sup>a</sup>
45	<b>100</b>	100	100
31,5	<b>100</b>	100	100
22,4	<b>99</b>	90	100
16	<b>80</b>	70	88
11,2	<b>68</b>	55	78
8	<b>57</b>	45	70
5,6	<b>49</b>	36	61
4	<b>42</b>	30	55
2	<b>30</b>	20	45
1	<b>20</b>	14	36
0,5	<b>15</b>	10	29
0,25	<b>12</b>	8	23
0,063	<b>6,5</b>	4	10



<sup>a</sup> Anteil in Prozent der Masse

<sup>b</sup> Anteil in Prozent des Volumens

Unterschrift (für die Prüfstelle)

**Beispiel 2:**

**LEISTUNGSERKLÄRUNG**

Nr. 100/20181X1X

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):*

**AC 32 bin PmB 45/80-65, H1, G4, RA20**

**Artikelnummer: 100**

*Verwendungszweck(e):*

**Asphaltbeton – Empirischer Ansatz – Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1:2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

*Hersteller:*

**Muster Firma**

**Musterstraße 1a, A – 0000 Musterort**

**Werk Muster Werk**

*Bevollmächtigter:*

**Falls zutreffend Name und Kontaktanschrift**

*System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

*Notifizierte Stelle(n):*

**xyxyxyxyxy, Nr.: XXXX**

**Konformitätsbescheinigung XXXX-CPR-XXXX für die werkseigene Produktionskontrolle**

*Erklärte Leistung(en):*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

**Ing. Mustername**

-----

**A – 0000 Musterort**

**01. Monat 2019**

Erklärte Leistung(en) für Leistungserklärung Nr. 100/20181Z1Z

Seite 2/2

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite
Bindemittelgehalt, löslich	M%	4,1 bis 4,7
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	Vol%	$V_{\min 3,5}$ bis $V_{\max 5,5}$
Marshall-Stabilität	kN	KLF
Marshall - Fließwert	mm	KLF
Marshall-Quotient	kN/mm	KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	Vol%	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntentiefe	%	$PRD_{Luft 5,0}$
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup> Lastzyklen	$WTS_{Luft \max 1,00}$
Bindemittelablauf	M%	–
Bleibende Verformung – Eindringtiefe	mm	–
Bleibende Verformung – max. Zunahme	mm	–
Bleibende Verformung – max. dynamische Eindringtiefe	mm	–
Affinität – Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M%	–
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF
Brandverhalten	–	–
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	–	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	–	KLF
Qualitätsklasse gemäß RBV	–	Qualitätsklasse B-B <sup>a</sup>
Temperaturgrenzen des Mischgutes	°C	150 bis 190
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M%	100
Anteil ≤ 31,5 mm	M%	90 bis 100
Anteil ≤ 22,4 mm	M%	73 bis 85
Anteil ≤ 16,0 mm	M%	KLF
Anteil ≤ 11,2 mm	M%	KLF
Anteil ≤ 8,0 mm	M%	47 bis 59
Anteil ≤ 5,6 mm	M%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M%	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M%	23 bis 35
Anteil ≤ 0,5 mm	M%	9 bis 21
Anteil ≤ 0,063 mm	M%	3,0 bis 7,0
<sup>a</sup> Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Anhang 2, Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung BGBl. II Nr. 181/2015 in der gültigen Fassung.		

**Beispiel 3:**

**LEISTUNGSERKLÄRUNG**

Nr. 200/20181Z1Z

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):*

**AC 16 deck PmB 45/80-65, A2, G1**

**Artikelnummer: 200**

*Verwendungszweck(e):*

**Asphaltbeton – Empirischer Ansatz – Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

**Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

*Hersteller:*

**Muster Firma**

**Musterstraße 1a, A – 0000 Musterort**

**Werk Muster Werk**

*Bevollmächtigter:*

**Falls zutreffend Name und Kontaktanschrift**

*System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

**System 1 (nur Brandverhalten)**

*Notifizierte Stelle(n):*

**xyxyxyxyxy, Nr.: XXXX**

**Konformitätsbescheinigung XXXX-CPR-XXXX für die werkseigene Produktionskontrolle – System 2+**

**Konformitätsbescheinigung XXXX-CPR-XXXX für die werkseigene Produktionskontrolle – System 1**

*Erklärte Leistung(en):*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

**Ing. Mustername**

-----

**A – 0000 Musterort**

**01. Monat 2019**

Erklärte Leistung(en) für Leistungserklärung Nr. 200/20181Z1Z

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite
Bindemittelgehalt, löslich	M%	5,2 bis 5,8
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	Vol%	$V_{\min 2,5}$ bis $V_{\max 4,5}$
Marshall - Stabilität	kN	KLF
Marshall - Fließwert	mm	KLF
Marshall-Quotient	kN/mm	KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	Vol%	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntentiefe	%	$PRD_{Luft 7,0}$
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup> Lastzyklen	$WTS_{Luft \max 1,00}$
Bindemittelablauf	M%	–
Bleibende Verformung – Eindringtiefe	mm	–
Bleibende Verformung – max. Zunahme	mm	–
Bleibende Verformung – max. dynamische Eindringtiefe	mm	–
Affinität – Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M%	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF
Brandverhalten	–	A <sub>2-fl</sub>
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	–	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	–	KLF
Qualitätsklasse gemäß RBV	–	-
Temperaturgrenzen des Mischgutes	°C	150 bis 190
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M%	100
Anteil ≤ 31,5 mm	M%	100
Anteil ≤ 22,4 mm	M%	100
Anteil ≤ 16,0 mm	M%	90 bis 100
Anteil ≤ 11,2 mm	M%	75 bis 87
Anteil ≤ 8,0 mm	M%	63 bis 75
Anteil ≤ 5,6 mm	M%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M%	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M%	27 bis 39
Anteil ≤ 0,5 mm	M%	9 bis 21
Anteil ≤ 0,063 mm	M%	4,0 bis 8,0